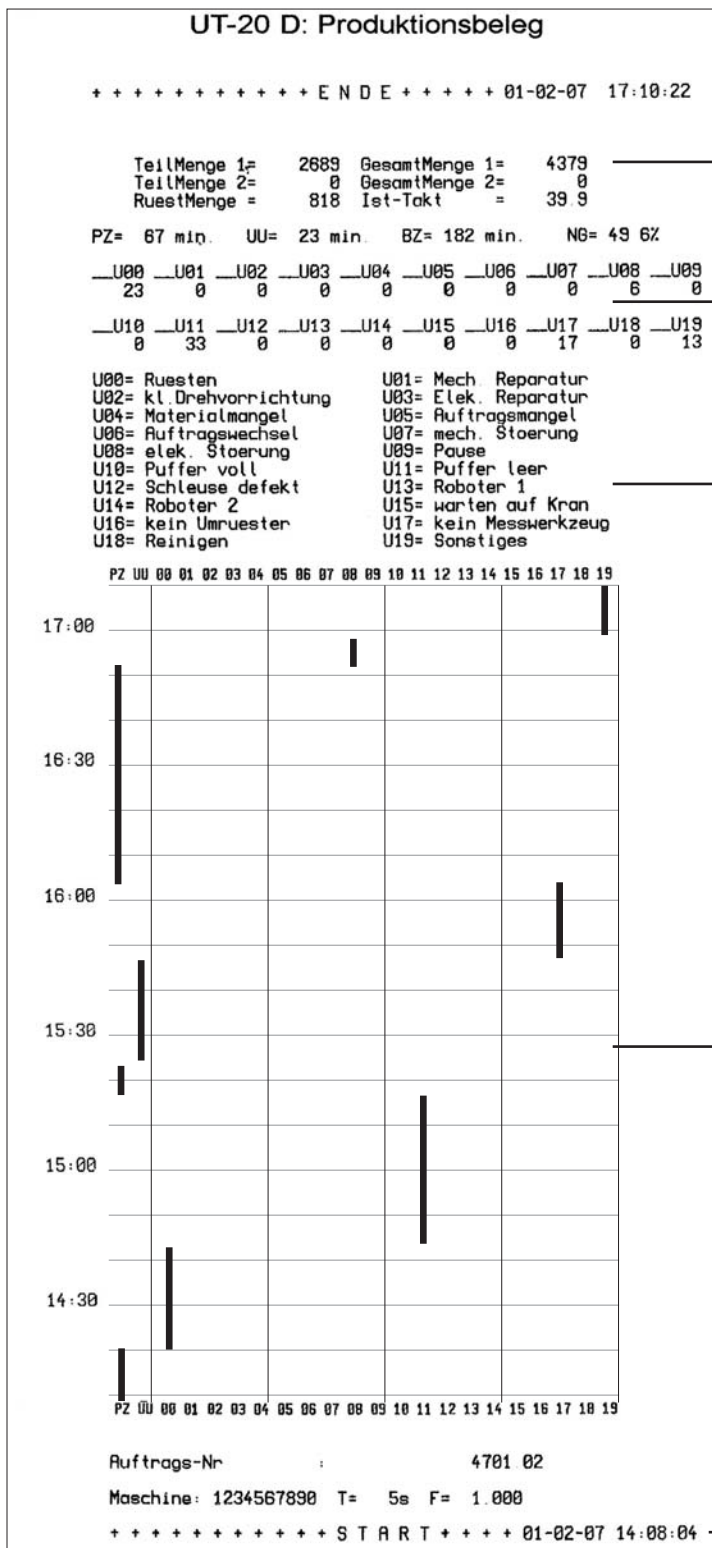


Kienzle BDE-Terminal UT-20 D



Zuverlässige Erfassung aller Maschinendaten und Einsatzfähigkeit in jeder Industrieumgebung zeichnen das BDE-Terminal UT-20 D aus. Ein integrierter Thermodrucker dokumentiert alle Ereignisse – optimal für den schnellen Überblick über alle laufenden Prozesse. Die bewährte BS/Software garantiert einen stabilen Betrieb und kann individuell für jeden Kunden erweitert werden.



Der UT-20 D mit integriertem Thermodrucker ist sowohl autonom als auch online einsetzbar. Er schreibt alle Ereignisse permanent mit und liefert am Ende eines Auftrags bzw. einer Schicht alle Informationen. Auch externe Stillstandszeiten können mithilfe einer zusätzlich eingebauten Optokopplerkarte automatisch erfasst werden.

- [1] Mengenergebnisse Auftrag/Schicht (Stück bzw. Meter) individuelle Bezeichnungen einstellbar Ist-Takt = Taktberechnung (individuell einstellbar) Produktionszeit/Menge bzw. Menge/Produktionszeit
- [2] Zeitergebnisse Auftrag/Schicht (Minuten) PZ = Produktionszeit UU = unbegründete Unterbrechung BZ = Belegungszeit NG = Nutzungsgrad (individuell einstellbar) U0 - U19 = Unterbrechungsgründe
- [3] Legende zu U0 - U19 (individuelle Bezeichnungen einstellbar)
- [4] Graphische Darstellung des Produktionsverlaufs (Zeitachse individuell einstellbar)
- [5] Start mit Kopfdaten T = Timer (individuell einstellbar) Eingestellte Zykluszeit in der von der Maschine eine Mengenmeldung erwartet wird, bevor das Terminal in den Zustand der unbegründeten Unterbrechung geht. F = Faktor (individuell einstellbar) Wird verwendet, sofern bei einem gezählten Impuls von der Maschine eine Multiplikation für die Stück- oder Meterzählung notwendig wird.